

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

"28" 10 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник



Олександр МАНІЛЮК

"28" 10 2021 р.

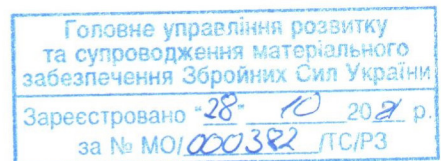
## МАТРАЦ КАЗАРМЕНІЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.08278-323:2021 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.10.2021



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання  
Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального  
управління контролю якості  
полковник



Олександр ФІДИНА

"27" 10 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

"26" 10 2021 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Матраци пінополіуретанові казармені” ТУ У 31.0-00034022-147:2016 (повідомлення про зміни № 1).

Розробники технічних умов: **Л. Шапіна** (керівник розробки);  
**Т. Кучер** (перевірила).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, А. Ярошно** (керівник перегляду).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Матрац казармений” ТС А01ХJ.08278-323:2021 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Матрац казармений Вид X, Тип Y, розмір Z ТС А01ХJ.08278-323:2021 (01)”, де “A” – позначення кольору предмета, “Y” – тип предмета, “Z” – розмір предмета. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

**IV.** Затверджено “28” 10 2021 року.

Введено в дію “28” 10 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003–2014(01): 08278 Матрац, для ліжка (Mattress, bed).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	12
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Схематичне зображення предмета.....	15
Додаток 2 Лінійні виміри пінополіуретана еластичного та чохла предмета.....	16
Додаток 3 Приклад схеми розташування текстильної застібки на клапанах.....	17
Додаток 4 Приклад схеми крою частин предмета.....	19
Додаток 5 Бібліографія.....	20



## ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – TC Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до матраців пінополіуретанових казармених (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до їх складових частин та матеріалів, що застосовуються для їх виготовлення.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916-2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 9354:2008	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Система кодування та приклади
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ ISO 7211-2:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 2. Метод визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві
ДСТУ EN ISO 13934-2:2018 (EN ISO 13934-2:2014, IDT; ISO 13934-2:2014, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Визначення максимального зусилля за греб-методом

Познака документа	Назва
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ ISO 3386-1:2007	Матеріали полімерні пористі еластичні. Метод визначення характеристик напруження під час деформування стисканням. Частина 1. Матеріали з низькою щільністю
ДСТУ ISO 1798:2015 (ISO 1798:2008, IDT)	Матеріали полімерні пористі еластичні. Визначення границі міцності під час розтягування і відносного подовження під час розривання
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз
ДСТУ ISO 4915-2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

#### **3.1.1. Конструкція предмета**

За конструкцією предмет являє собою безпружинний матрац з еластичного пінополіуретану в чохлі.

Чохол прямокутної форми складається з двох частин (великої та малої), який закривається за допомогою клапанів з текстильними застібками. Клапани в готовому вигляді:

верхній:

для товщини пінополіуретану 60 мм – ширина  $(60 \pm 5)$  мм, для 80 мм –  $(80 \pm 5)$  мм, для 100 мм –  $(100 \pm 5)$  мм, для 120 мм –  $(120 \pm 5)$  мм;

нижній:

для товщини пінополіуретану 60 мм – ширина  $(50 \pm 5)$  мм, для 80 мм –  $(70 \pm 5)$  мм, для 100 мм –  $(90 \pm 5)$  мм, для 120 мм –  $(110 \pm 5)$  мм.

Верхня та нижня частини чохла суцільнокроєні з клапанами (або з відрізними клапанами). Внутрішні зрізи клапанів обробляються швом упідгин із закритим зрізом шириною від 1 мм до 2 мм.

Для формування об'єму вільні зрізи кутів великої частини зшиваються між собою.

На клапані великої частини чохла з внутрішньої сторони розташовані текстильні застібки “гачки” на відстані  $(7 \pm 3)$  мм від краю. На клапані малої частини чохла із зовнішньої сторони розташовані текстильні застібки “петлі” на відстані  $(23 \pm 3)$  мм від краю. Текстильні застібки на клапанах розташовуються: середні – по середині клапанів, бокові – відповідно до рисунків ДЗ.1 та ДЗ.2. Допустимі відхилення становлять  $\pm 5$  мм.

Схематичне розташування текстильних застібок наведено у додатку 3.

### 3.1.2. Види та типи предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у двох видах, наведених у таблиці 1, та у чотирьох типах, наведених у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Вид предмета	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green

**Примітка 1.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.

**Примітка 2.** Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.

### 3.1.3. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

**Примітка.** Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Специфікація крою частин предмета наведена у додатку 4.



### 3.1.4. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються до виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

Усі відкриті зрізи деталей чохла обробляються тринитковою обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 505, згідно з ДСТУ ISO 4916), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

З'єднання деталей чохла виконується двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (тип стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм, ширина шва від 7 мм до 10 мм від краю, або з'єднання деталей предмета виконується на п'ятинитковому оверлоку комбінованого типу дволінійним ланцюговим стібком (тип стібка 401, 504 згідно з ДСТУ ISO 4916).

На клапані великої частини чохла настрочуються текстильні застібки “гачки” двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (тип стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

На клапані малої частини чохла настрочуються текстильні застібки “петлі” двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (тип стібка 301, згідно з ДСТУ ISO 4916), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

Текстильна застібка на клапанах настрочується оздоблювальною строчкою на відстані від 1 мм до 2 мм від країв.

При використанні матраців на ліжках зі зварними або плетеними металевими сітками рекомендовано використовувати підматрацник зі щільних тканин для запобігання впливу на тканину чохла предмета гострих кінцівок вузлів сітки.

**Примітка.** Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Якість матеріалів повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1	2	3
1.	Тканина плащова	Для виготовлення чохла предмета

**Кінець таблиці 2**

1	2	3
2.	Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів	Для виготовлення внутрішнього наповнювача
3.	Застібка текстильна “петлі” та “гачки”	Для з’єднання клапанів великої та малої частини чохла
4.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета та пришивання текстильних застібок, етикетки

**3.1.5.1. Показники якості тканини плащової**

Тканина плащова за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 3 – Показники якості тканини плащової**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки показників
1.	Сировинний склад тканини, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	50 50	ДСТУ 4057
2.	Тип ткацького переплетіння	Саржа 2/2	ДСТУ ISO 7211-1 або ДСТУ ISO 9354
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	220±11	ДСТУ EN 12127
4.	Кількість ниток на 10 см: за основою за утком	384±8 220±7	ДСТУ EN 1049-2 або ДСТУ ISO 7211-2
5.	Міцність на розрив, Н, не менше: за основою за утком	1450 (148) 600 (61)	ДСТУ 4272, ДСТУ EN ISO 13934-1, ДСТУ EN ISO 13934-2
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %, не більше: за основою за утком	-3,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1, ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Гігроскопічність, %, не менше	6	ДСТУ ГОСТ 3816
9.	Повітропроникність, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> с), не менше	20	ДСТУ ISO 9237

### 3.1.5.2. Показники якості пінополіуретану еластичного на основі простих поліефірів

Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів за показниками якості повинен відповідати вимогам, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 4 – Показники якості пінополіуретану еластичного**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника				Метод перевірки показників
		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
1.	Уявна щільність, кг/м <sup>3</sup>	25±1	28±1	25±1	28±1	Згідно з [1] додатка 5
2.	Напруга стиснення при 40%, кПа	3,5±0,4	3,6±0,4	4,0±0,2	4,2±0,2	ДСТУ ISO 3386-1
3.	Залишкова деформація через 22 год. при 70 °С та 50 % стисненні, %, не більше	3,0	3,0	3,0	3,0	Згідно з [2] додатка 5
4.	Еластичність по відскоку, %*, не менше	40	40	40	40	Згідно з [3] додатка 5
5.	Відносне подовження при розриві, %, не менше	210	200	200	190	ДСТУ ISO 1798
6.	Межа міцності при розтягненні, кПа, не менше	130	125	130	125	ДСТУ ISO 1798

\*У разі відсутності акредитованої лабораторії на технічну компетентність та незалежність на запропонований метод перевірки дозволяється проводити випробування за визначеним показником незалежним акредитованим лабораторіям на технічну компетентність та незалежність поза галуззю акредитації, за умови наявності необхідних засобів виміральної техніки та обладнання для випробування.

### 3.1.5.3. Показники якості застібки текстильної

Для фіксації клапанів використовується застібка текстильна (петлі та гачки) шириною (25 ± 1) мм (Тип 1 або Тип 2), що повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

### 3.1.5.4. Показники якості ниток швейних

Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3 (для обметування деталей допускається застосування ниток швейних Тип 3

Вид 1 або Тип 3 Вид 2), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, наведеним у TC Міноборони “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

**Примітка.** Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій TC Міноборони, у разі погодження із розробником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї TC Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами, наведеними у додатку 2.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, що наведені у пункті 3.1.5 цієї TC Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї TC Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією TC Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Вимоги до пакування та маркування**

#### **3.5.1. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет (мішок) із поліетиленової плівки. Пакети повинні закриватися в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання, у середину якого вкладається товарний ярлик. Зверху на пакет наклеюється бірка на клейовій основі для нанесення розміру.

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.



### 3.5.2. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:  
 етикетка предмета;  
 товарний ярлик.

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

#### 3.5.2.1. Етикетка предмета

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу. Етикетка – білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка предмета нашивається з внутрішньої сторони на меншій частині предмета на відстані  $(90 \pm 10)$  мм від краю клапана та має розмір у готовому вигляді  $(50 \pm 5)$  мм  $\times$   $(100 \pm 5)$  мм.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- и) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- к) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

#### 3.5.2.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром  $(210 \pm 10)$  мм  $\times$   $(150 \pm 10)$  мм виготовляється з паперу білого кольору та вкладається в пакет таким чином, щоб при пакуванні предмета товарний ярлик був зовні.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);

- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- и) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- к) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах складеними у штабелі висотою не більше 4,5 м. Між кожними двома рядами залишають вільний простір не менше ніж 0,05 м для провітрювання. Предмети зберігаються на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

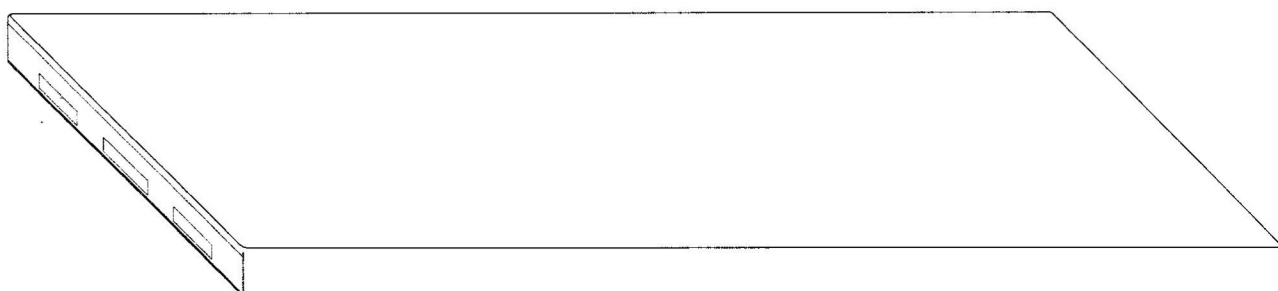
Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку її експлуатації, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до пункту 3.1.1

**Схематичне зображення предмета**



**Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета**

Додаток 2  
до пункту 3.1.3

**Лінійні виміри пінополіуретану еластичного та чохла предмета**

**Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри пінополіуретану еластичного**

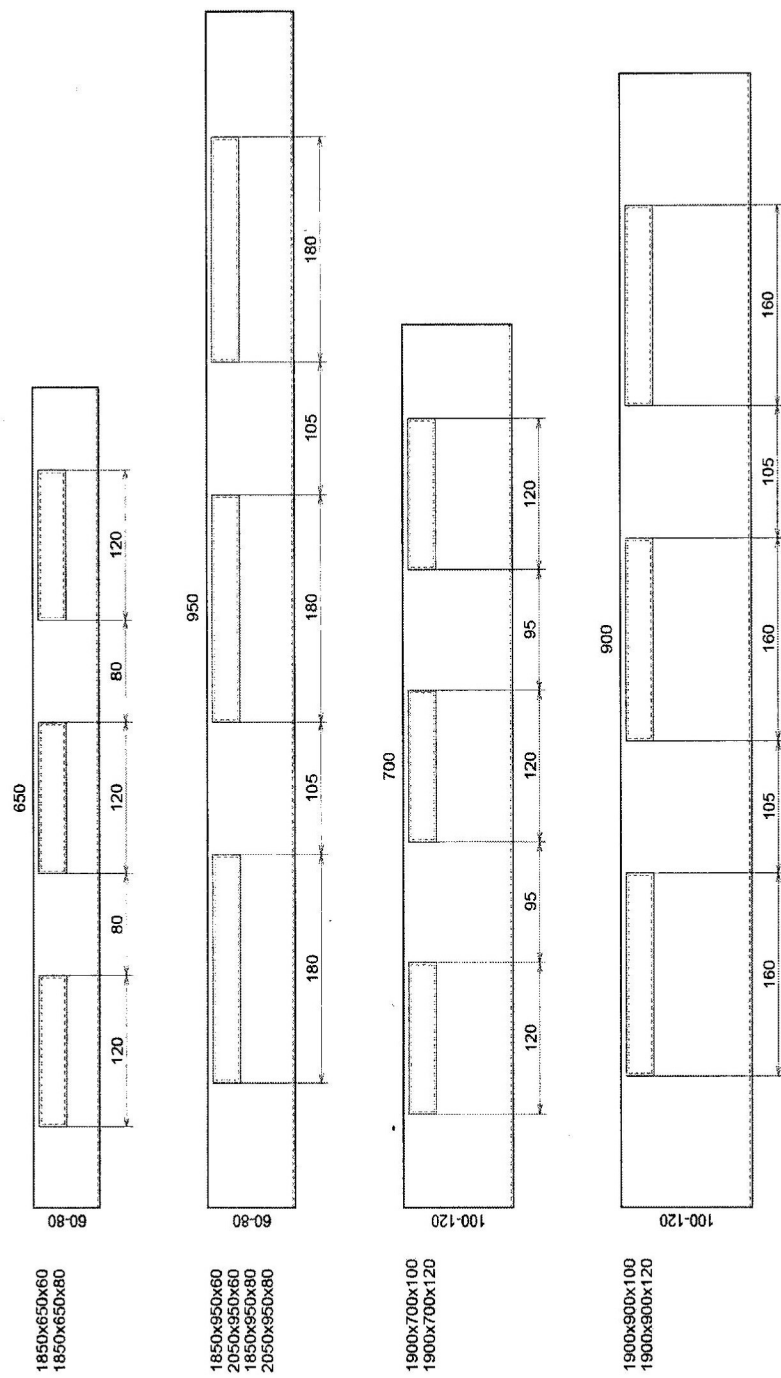
Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання		
	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм
1850×650×60	1850	650	60
1850×950×60	1850	950	60
2050×950×60	2050	950	60
1850×650×80	1850	650	80
1850×950×80	1850	950	80
2050×950×80	2050	950	80
1900×700×100	1900	700	100
1900×900×100	1900	900	100
1900×700×120	1900	700	120
1900×900×120	1900	900	120
Допуски, мм	±15	±10	±5

**Таблиця Д2.2 – Лінійні виміри чохла в готовому вигляді**

Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання			
	Довжина, мм		Ширина, мм	
	велика частина	менша частина	велика частина	менша частина
1850×650×60	1970	1900	770	650
1850×950×60	1970	1900	1070	950
2050×950×60	2170	2100	1070	950
1850×650×80	2010	1920	810	650
1850×950×80	2010	1920	1110	950
2050×950×80	2210	2120	1110	950
1900×700×100	2100	1990	900	700
1900×900×100	2100	1990	1100	900
1900×700×120	2140	2010	940	700
1900×900×120	2140	2010	1140	900
Допуски, мм	±10	±10	±10	±10



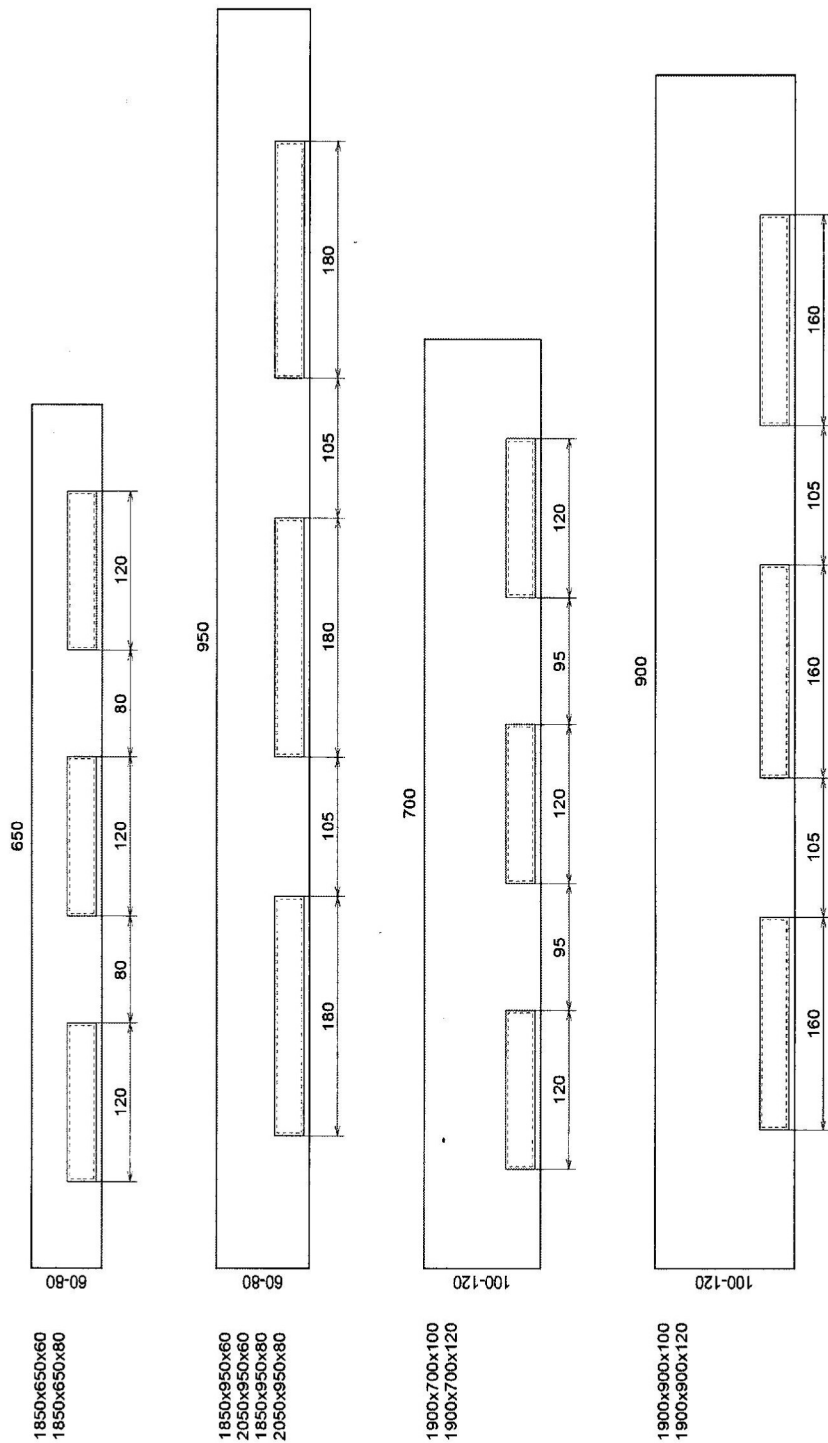
**Приклад схеми розташування текстильних застібок “гачки” на верхніх клапанах**



**Рисунок ДЗ.1 – Приклад схеми розташування текстильних застібок на верхніх клапанах**

**Примітка.** Допустимі відхилення становлять  $\pm 5$  мм.

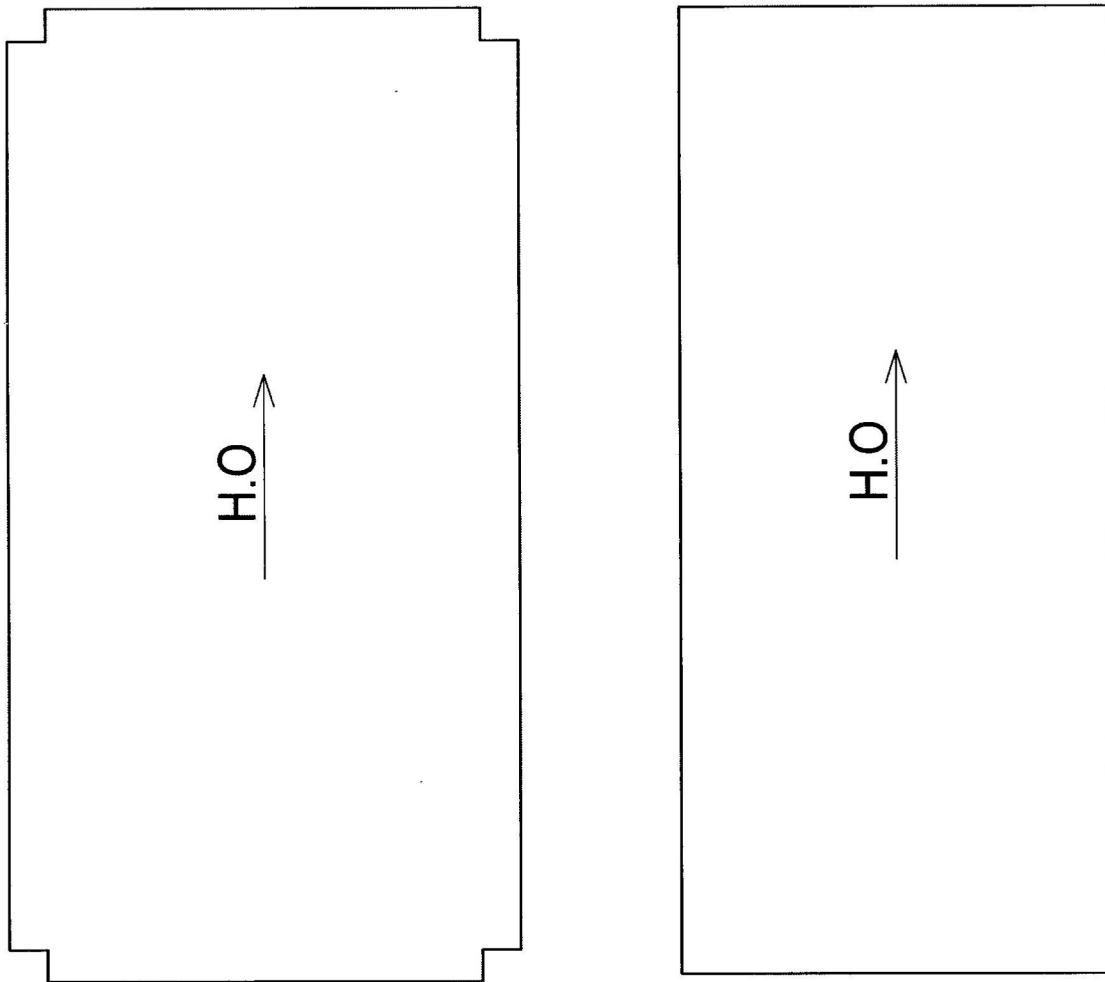
**Приклад схеми розташування текстильних застібок “пеглі” на нижніх клапанах**



**Рисунок Д3.2 – Приклад схеми розташування текстильних застібок на нижніх клапанах**

**Примітка.** Допустимі відхилення становлять  $\pm 5$  мм.

**Приклад схеми крою частин предмета**



**Рисунок Д4.1 – Приклад схеми крою частин предмета**

### **Бібліографія**

1. ДСТУ ISO 845:2007 “Поропласти і пориста гума. Метод визначення уявної щільності”.
2. ДСТУ ISO 1856:2008 “Матеріали полімерні пористі еластичні. Метод визначення залишкової деформації у разі стискання”.
3. ДСТУ ISO 8307:2008 “Матеріали полімерні пористі еластичні. Метод визначення еластичності”.